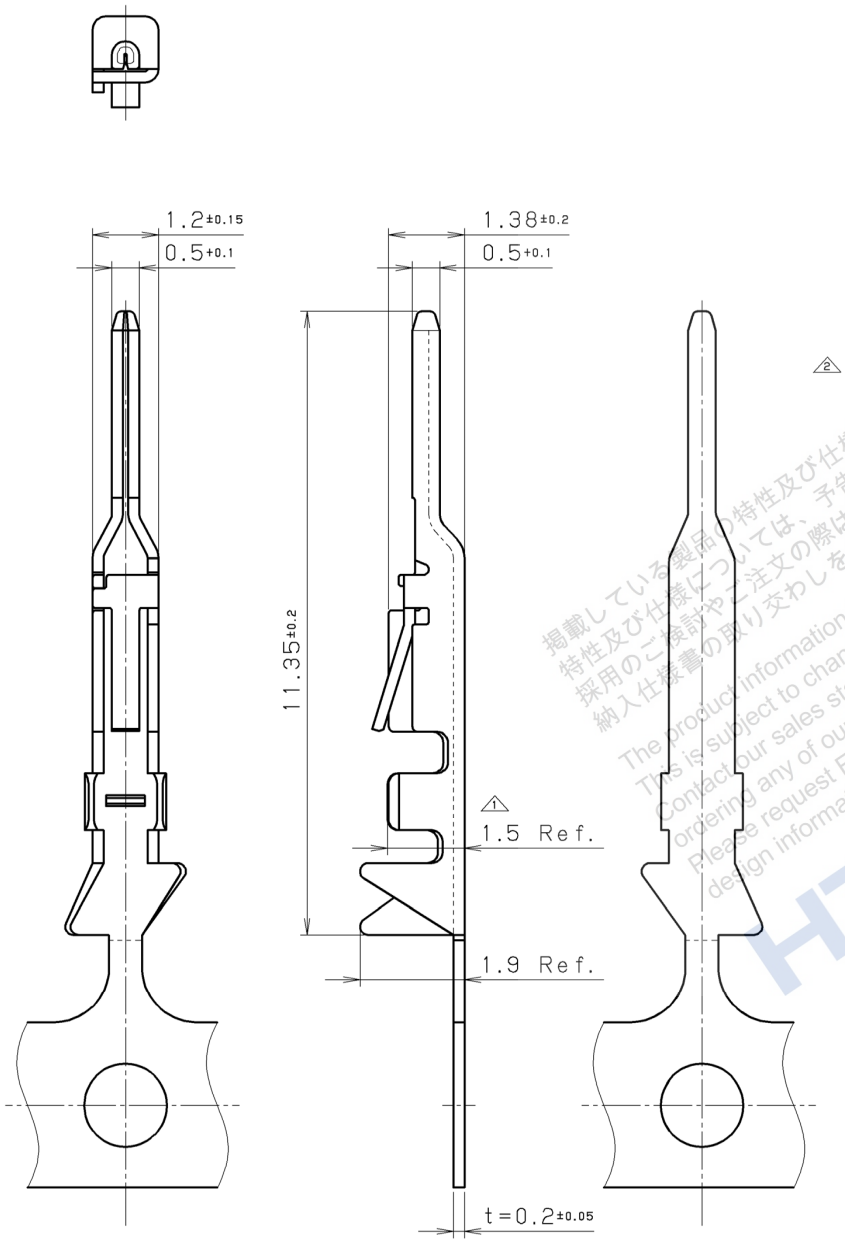


表1．表面処理
Table 1. Contact plating

製番 Part No.	接触部 Contact area	クリンプ部 Crinping area	下地めっき Underplating
NST002A1MGCT	金めっき Gold	錫めっき Tin	ニッケルめっき Nickel
NST002A1MTCT	錫めっき Tin		ニッケルめっき Nickel

表2．適用電線
Table 2. Wire size

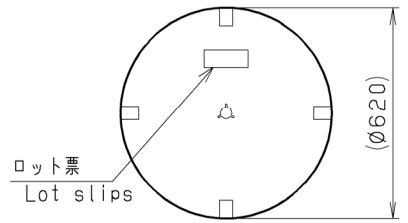
適用電線 Applicable cable	
電線サイズ Wire size	被覆外径 Insulation O.D.
AWG#26 ~ #22	1.00mm ~ 1.30mm

△2 表3．適用圧着工具
Table 3.Applicable Crimping Tool

製番 Part No.	適用圧着工具 Applicable Crimping Tool	備考 Note
NST002A1MGCT NST002A1MTCT	自動圧着マシン　本体　：LPC220S アプリケータ：EZX106300K-UP Automatic Crimping Machine Machine Boby:LPC220S Applicator :EZX106300K-UP	日本オートマッチマシン（株）製 Made by JAPAN AUTOMATIC MACHINE (J. A. M.)
	手動圧着工具　：KP010447NST Manual Crimping Tool :KP010447NST	本多通信工業（株）製 Made by HTK

△2 注記／Note.
1．1リール12，000ピン巻き。
1RL:12,000 Contacts.

掲載している製品の特性及び仕様は参考値であり、予告無く変更する場合があります。
特性及び仕様については、ご検討や採用のご注文の際は弊社担当までお問い合わせ下さい。
納入仕様書の取り交わしをお願いしております。
The product information in this data is for reference only.
This is subject to change without notice.
Contact our sales staff for further information before considering or ordering any of our products.
Please request Engineering Drawing for the most current and detailed design information.
HTK



リール形状図
Reel Style and Dimention

改版 LTR.	年月日 DATE	変更者 BY	変更内容 REV. DESCRIPT	番号 No.	部品名称 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 QTY	処理 FINISH	備考 NOTE
△3									
△2	Nov.28 2023	R.Doinaga	注記追加 Add Note, other	1	コンタクト	黄銅	－	表1参照	表2参照
△1	JUN.23 2023	R.Doinaga	寸法変更 Resize		Contact	Brass		See table #1	See table

年月日 DATE	尺度 SCALE	単位 UNIT	3角法
May.30 (2022)	10／1	mm (INCH)	3RD. A. P

製図 DR.	設計 DE.	検図 CHK.	検図 CHK.	承認 APP.
R.DOINAGA	R.DOINAGA	S.IIJIMA	——	K.OOAKU

HTK 本多通信工業株式会社 HONDA TSUSHIN KOGYO CO., LTD.

名称 NAME	レセプタクルコンタクト（RoHS指令対応品） Contact for relay connector (RoHS)
製番 PART NO.	NST002A1M( )CT

ID= NST002A1M@CT BB