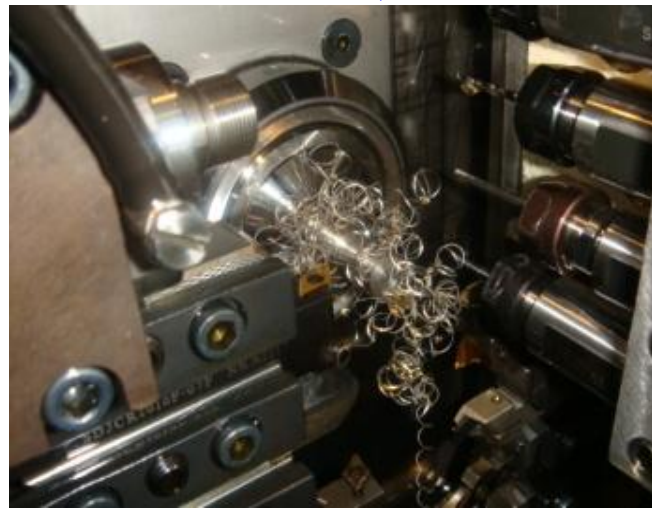


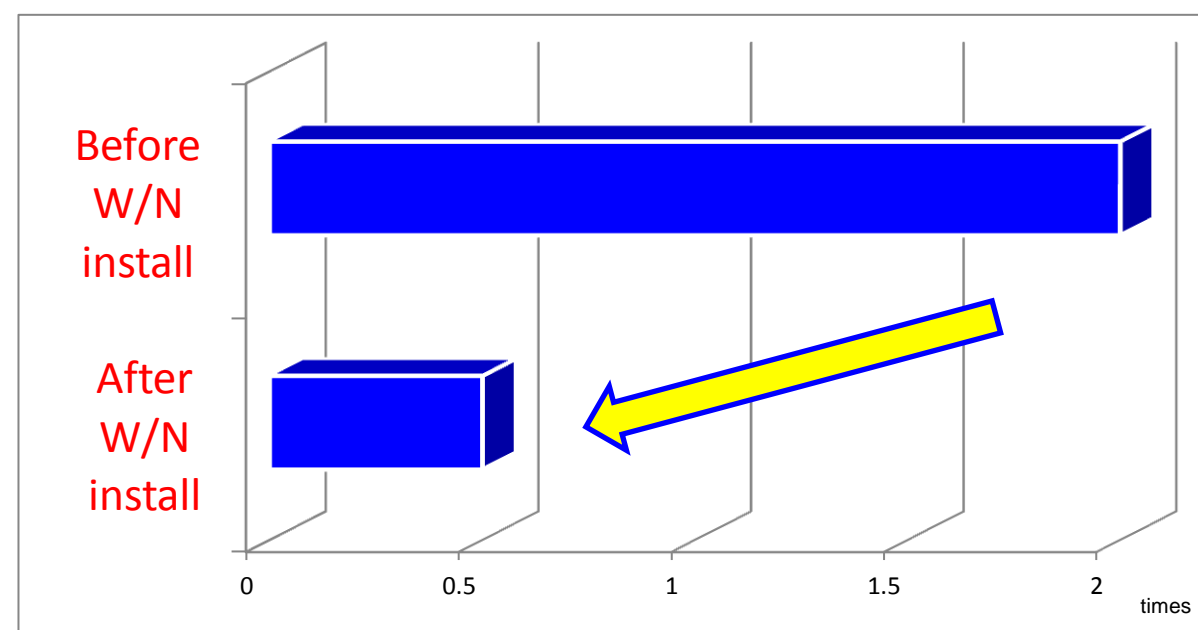
Wavy Nozzle®の設置効果

1. 切粉除去のための機械停止頻度の低減。

切削工程：製品：シャフト，材質：SUS316：18日間の機械停止頻度をモニター



OD φ9.5 × 30 L

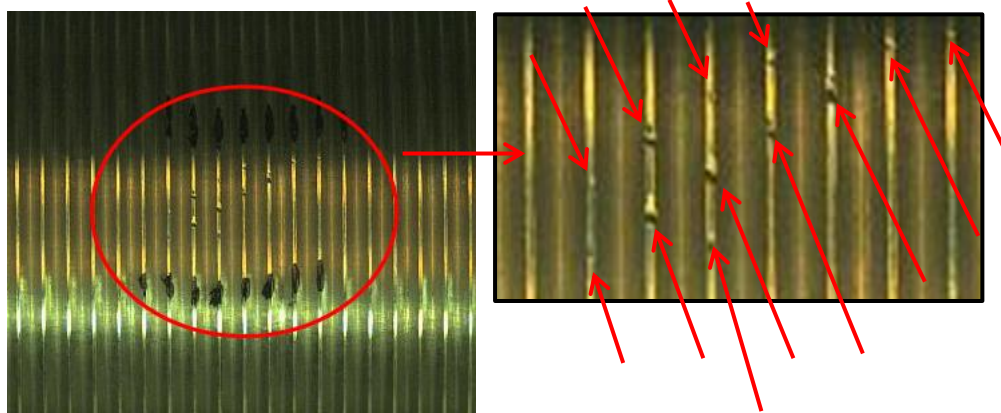


2回 / 1シフト (8時間)
→ 0.5回 / 1シフト

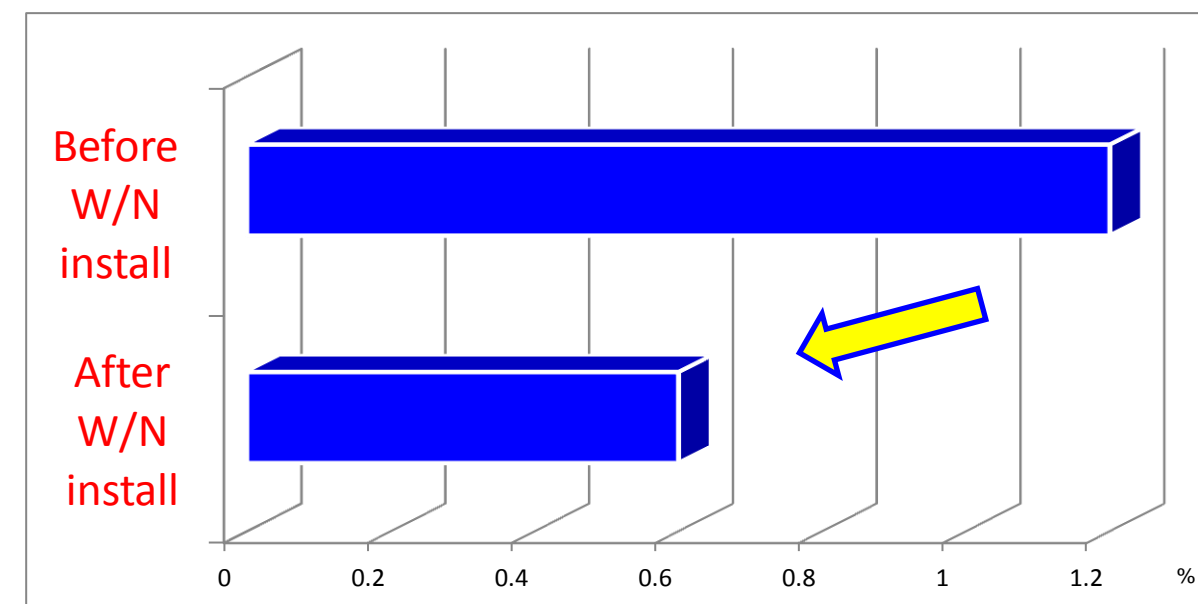
4分の1に低減。
→ **75%の機械停止頻度低減!**

2. 製品へのキズ付きが減ることによる外観検査歩留まりの向上。

切削工程：製品：シャフト，材質：SUS316：6,000個の外観検査結果



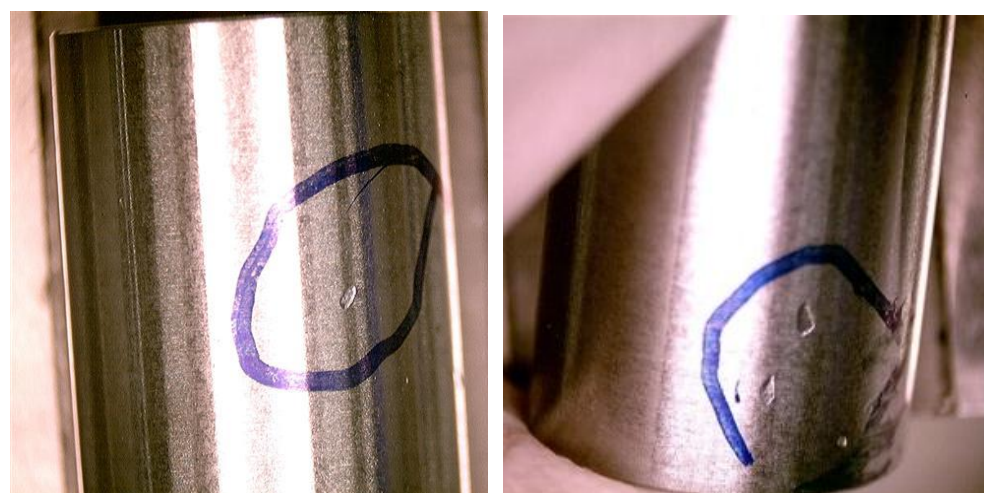
OD φ5.0 × 7.2 L



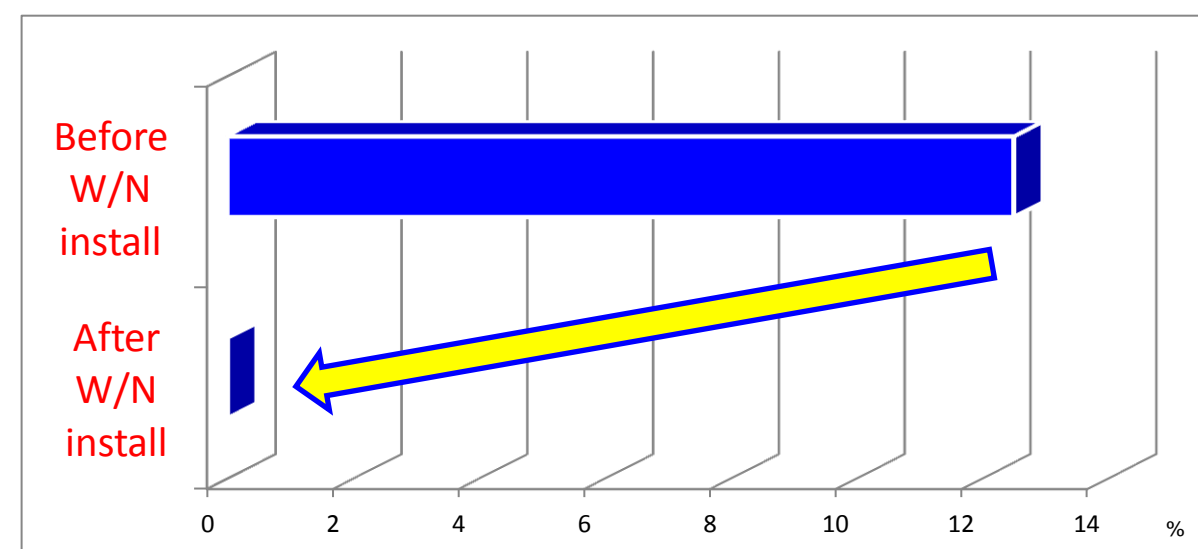
NGLレート 1.2%
→ NGLレート 0.6%

2分の1に低減。
→ **50%スクラップ削減!**

切削工程：製品：ローラー，材質：SUS416：3,500個の外観検査結果



OD φ10.0 × 14

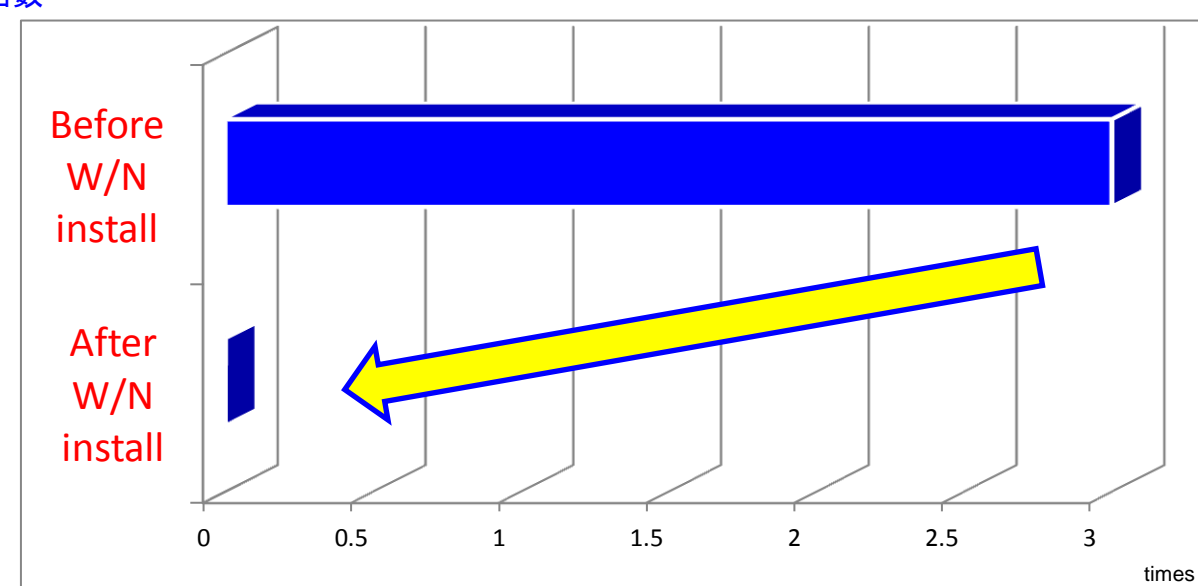
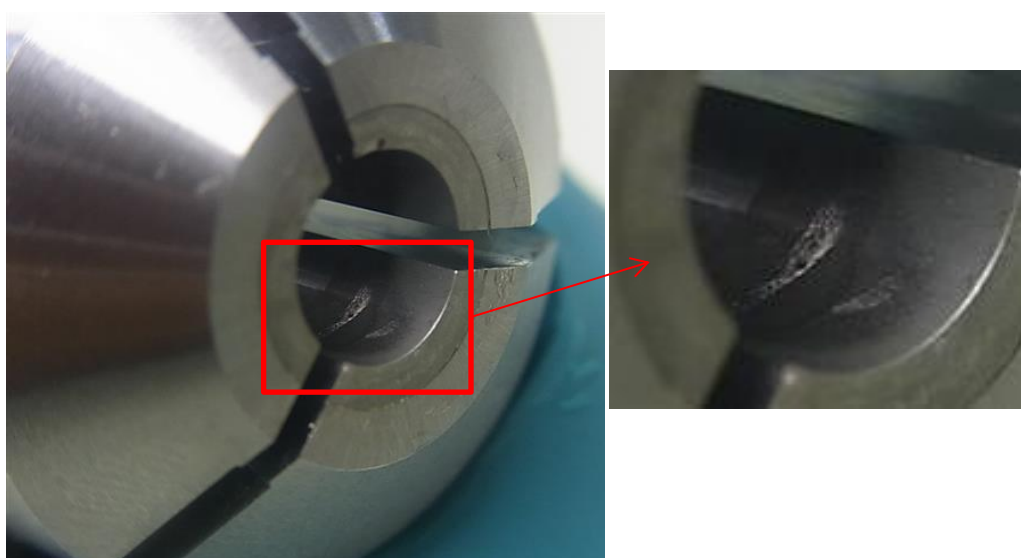


NGLレート 12.5%
→ NGLレート 0%

→ **問題解決!**

3. 切粉噛みこみによる背面チャック損傷の解消。

切削工程：製品：スクリーシャフト，材質：SUS316：チャック損傷回数

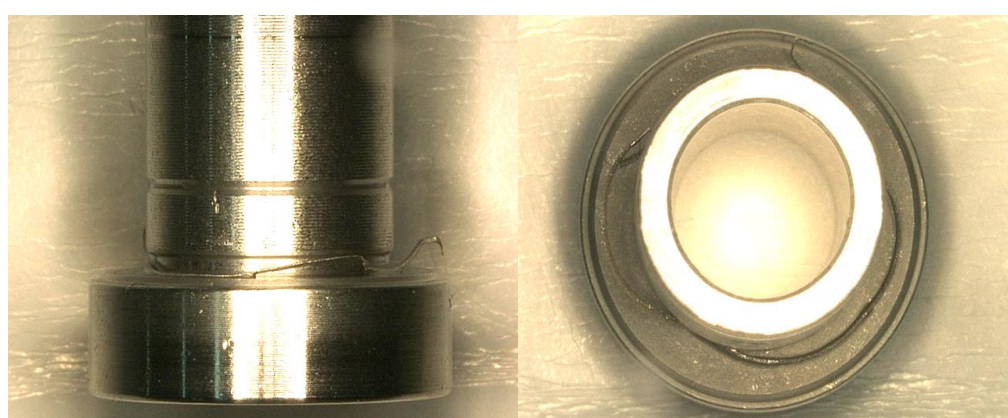


3回 / 6,000個
→ 0回 / 6,000個

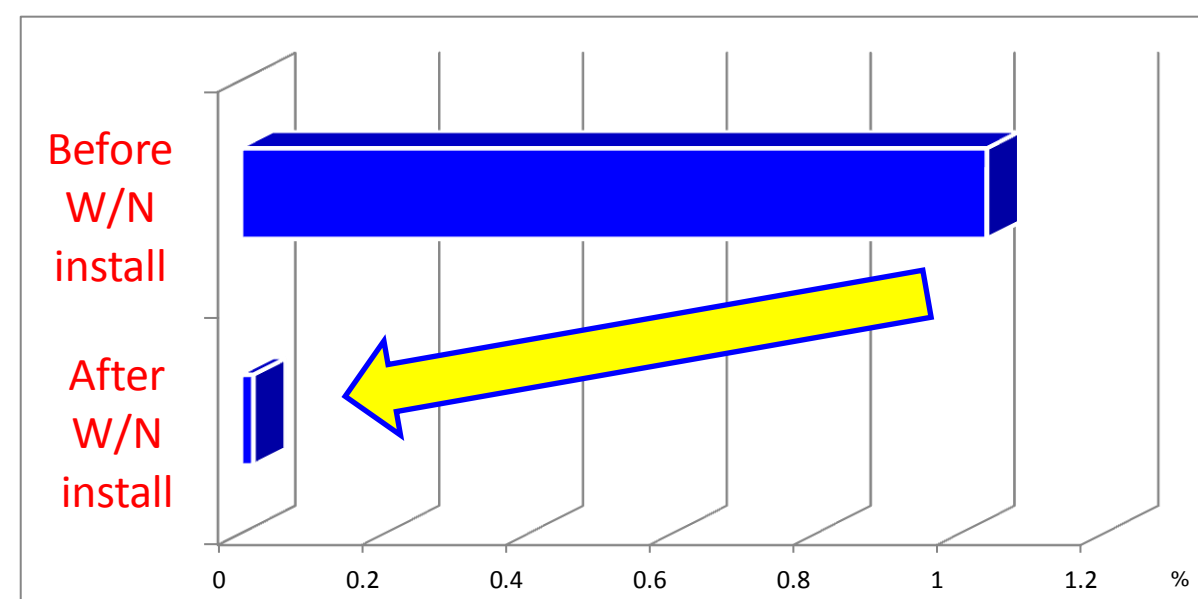
→ **問題解決!**

4. 加工後の人手による切粉除去作業頻度の低減。

切削工程：製品：シャフト，材質：SUS303：製品への切粉残り回数



OD φ6.35 × 10

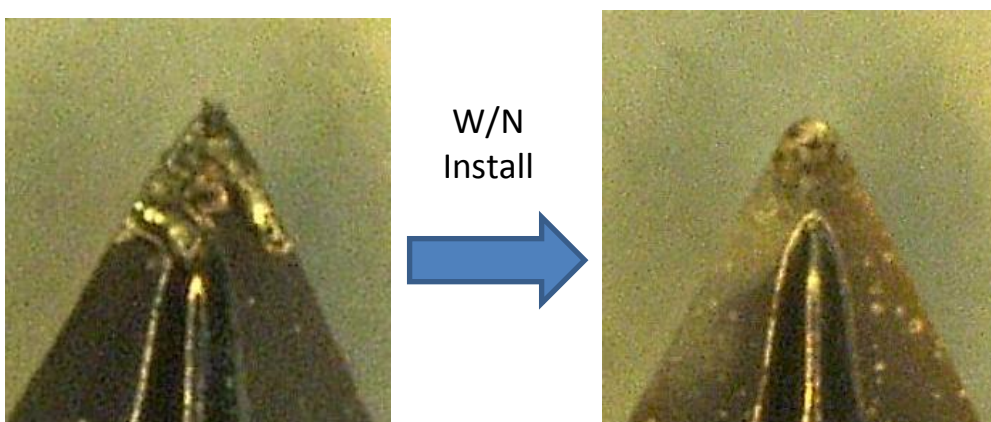


切粉絡み頻度 1.037%
→ 切粉絡み頻度 0.017%

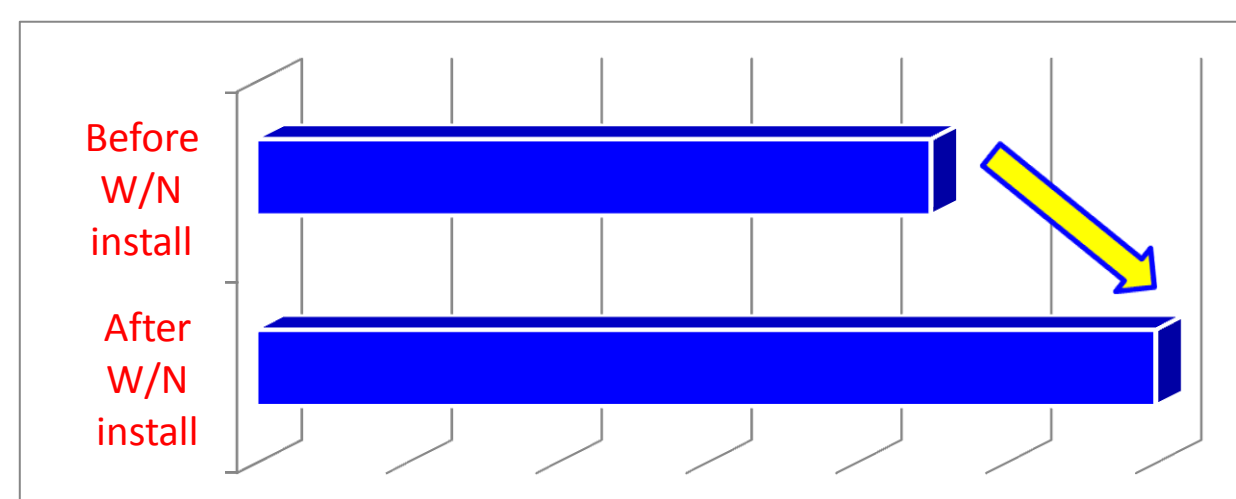
→ **切粉絡み頻度を60分の1に低減!**

5. 刃物寿命の向上。

切削工程：製品：ローラー，材質：SKH51：バイト寿命



ID φ18.95 × 22 L



→ **刃物寿命 33% 向上!**