

金型内圧・温度同時測定器 MIS-202-PT/PP

2024/02/28

特長



- 射出成形機の金型内樹脂圧力、樹脂挙動に応じた金型温度を測定する、8チャンネル入力（最大32チャンネル）のデジタル変換モジュールです。
- 金型に組込まれたセンサーから、アンプ本体への配線に便利な中継ボックス：MIS-304-P(4CH入力)/MIS-304-T(4CH入力)を別売品で用意しています。
- ※MIS-304-P/MIS-304-Tを使用するには、同じく別売品の中継ケーブル：FA409-548-*M/FA409-549-*Mも必要です。
- 圧力/温度値は予め設定された条件にて監視され、結果はアラーム信号として出力されます。また、アナログ電圧に変換された圧力/温度波形を成形機へ転送することができます。
- パソコンアプリケーションソフトを用いることで、圧力、温度のリアルタイム波形を表示、保存、読出し、解析、各種設定を行うことが可能です。
- CEマーク適合品。

仕様

仕様名	仕様内容
ブリッジ電源	DC5 V \pm 0.25 V 20 mA以内 (1チャンネル当たり)
適用圧力センサー	LSMSB-5K \sim 3T/LSMS-20K \sim 3T-S06 (350 Ω 、1台/チャンネル)
圧力センサー入力点数	4点
圧力センサー精度	\pm 1.0 %F.S.
適用温度センサー	K型熱電対 MMTK-01

金型内圧・温度同時測定器 MIS-202-PT/PP

2024/02/28

温度センサー入 力点数	4点
温度センサー精 度	±0.2 %F.S. (25°C±5°Cにて)
計測時間	最大 120秒、長時間計測では最大 1 800秒
サンプリング周 期	1チャンネル当たり10 ms (0.5 ms、1 ms、2 ms、5 ms、20 ms、50 ms切換可) ※長時間計測では10 ms、20 ms、50 msに制限
A/D内部分解能	16 bit
アナログ出力	DC0 V～DC10 V
計測条件設定	センサー設定、計測時間設定、スタートトリガー遅延時間設定、突き出し検出時間設定
アラーム機能設 定	エリア監視枠判定、ピーク監視枠判定、t秒後監視、ピーク到達時間監視、積分値監視、ピーク到達積分値監視
USBインター フェイス	USBコネクタ(パソコン) : USB mini-Bタイプ、 USBコネクタ(USBメモリ) : USB Aタイプ
表示機能	リアルタイム波形表示、取得済み波形表示、トレンド表示(ピーク値、積分値、突き出し時)、表示チャンネル選択、アラーム監視枠表示、計測履歴表示、イベントログ、継続条件閲覧
電源電圧	DC24 V (許容可変範囲 : DC20.4 V～DC27.6 V)
消費電力	最大16.5 W (DC24 Vにて)
使用温度範囲	−10°C～60°C
使用湿度範囲	85 %RH 結露なきこと
保存温度範囲	−20°C～60°C
耐振動	10 Hz～150 Hz、加速度 2G一定、X、Y、Z各方向2時間
外形寸法	257 mm x 116.2 mm x 48.6 mm (突起部含まず)
質量	約900 g
取付方法	アンプ : 金属面へのマグネット取付 中継ボックス : 金属面へのマグネット取付又はねじ固定
付属品	電源プラグ、Modbusプラグ、制御I/Oプラグ、CD-ROM、USBケーブル、取扱説明書

別売品

ロードセル LSMSB-5K～3T/LSMS-20K～3T-S06

金型キャビティ温度センサー MMTK-01

中継ボックス MIS-304-P/ MIS-304-T

中継ケーブル FA409-548-*M/FA409-549-*M

電源ケーブル2.5m(FA409-550)

制御I/Oケーブル 2.5m(FA409-551)

判定I/Oケーブル 2.5m(FA409-552)

V-OUTケーブル 2.5m(FA409-553)

ミネベアミツミ株式会社

Copyright©MinebeaMitsumi Inc. All right reserved.

金型内圧・温度同時測定器 MIS-202-PT/PP

2024/02/28

CH増設ケーブル 1.0m(FA409-554)

Modbusケーブル 1.0m(FA409-555)

□ □ □

ミネベアミツミの技術情報やイベント情報をはじめ、お役立ち情報をお届けします

[メールマガジン無料登録](#)