

## 特長



- 射出成形機の金型内樹脂圧力を測定する、4チャンネル入力のデジタル変換モジュールです。
- 金型に組込まれたセンサーから、アンプ本体への配線に便利な中継ボックス：MPC-304を付属しています。
- 圧力値は予め設定された条件にて監視され、結果はアラーム信号として出力されます。また、アナログ電圧に変換された圧力値波形を成形機へ転送することができます。
- パソコンアプリケーションソフトを用いることで、圧力値波形のリアルタイム表示、保存、読出し、解析、各種設定を行うことが可能です。
- CEマークマーク適合品。

## 仕様

仕様名	仕様内容
< アナログ入力 >	
ブリッジ電源	DC5 V $\pm$ 0.25 V 20 mA以内(1チャンネル当たり)
適用センサー	LSMSB-5K $\sim$ 3T/LSMS-20K $\sim$ 3T-S06 (350 $\Omega$ 、1台/チャンネル)
入力点数	4点
入力範囲	-0.1 mV/V $\sim$ 0.8 mV/V
零点調整範囲	ゼロセット機能により -0.1 mV/V $\sim$ 0.7 mV/Vで調整可能
精度	$\pm$ 2.0 %F.S.
サンプリング周期	1チャンネル当たり10 ms (0.5、1、2、5、20、50 ms 切換え可)

## 金型内圧測定器 MPC-203-25

2024/02/28

A/D 内部分解能	16 bit
アナログフィルター	約500 Hz
< アナログ出力 >	
アナログ出力点数	4 点
電圧出力	DC0 V ~ 10 V
負荷抵抗	5 kΩ以上
分解能	1/12 000 以上
出力回数	A/D サンプリングに同期
オーバーレンジ	定格圧力の+110 %以上にて 約11 V 定格圧力の-10 %以下にて 約-1 V
< デジタル仕様 >	
測定範囲	0 MPa ~ 999.99 MPa (受圧面積からの換算値)
ステータスLED	POWER、ALARM、ERROR
< 各種機能 >	
計測条件設定	センサー設定、計測時間設定、スタートトリガー信号設定、 スタートトリガー遅延時間設定、突出し検出時間設定
アラーム機能設定	チャンネル毎のアラーム監視の有効/無効、アラーム出力信号設定、 監視枠条件設定(エリア監視、ピーク監視、t 秒後監視、ピーク到達時間監視)、積分値条件設定 (積分値監視、ピーク到達積分値監視)
アラーム解除設定	アラーム解除時間設定、アラーム解除信号設定
USB インターフェイス	USB Specification 2.0/1.1 準拠、mini-USB コネクタ B タイプ (メス) ※付属のドライバーソフトウェアをパソコンにインストールする必要があります。
付属PC用ソフトウェア	MIP-D-02 波形表示 (連続波形、重ね書き波形)、計測処理機能、ピーク圧力表示、 積分値表示、ショット数カウンタ、計測条件設定機能、 アナログ電圧出力設定、データ保存機能、アラーム判定機能、 データ処理機能、チェック機能、統計処理機能、画面印刷機能、 パスワード機能
< 一般仕様 >	
使用温度湿度範囲	温度 -10 °C~50 °C、湿度 85 %RH以下 (結露なきこと)
保存温度範囲	-20 °C ~ 60 °C
耐振動	10 Hz ~ 55 Hz 複振幅1.5 mm X、Y、Z 各方向2時間
電源	電源電圧 : DC24 V (許容可変範囲 DC20.4 V~27.6 V)、 消費電力 約 6.0 W (DC24 V にて)
外形寸法(W×H×D)	160 mm × 98 mm × 40 mm (突起部含まず)
質量	約800 g
取付け方法	金属面へのマグネット取付け
付属品	USBケーブル、フェライトコア、電源外部制御入出力プラグ、 CD-ROM、取扱説明書

## 別売品

ミネベアミツミ株式会社

Copyright©MinebeaMitsumi Inc. All right reserved.



ロードセル LSMSB-※/LSMS-※-S06  
外部制御入出力ケーブル 2.5 m (FA409-477)  
アナログ電圧出力ケーブル 2.5 m (FA409-476)



ミネベアミツミの技術情報やイベント情報をはじめ、お役立ち情報をお届けします

メールマガジン無料登録