

金型内圧測定器 中継ボックス MRB-304-BI

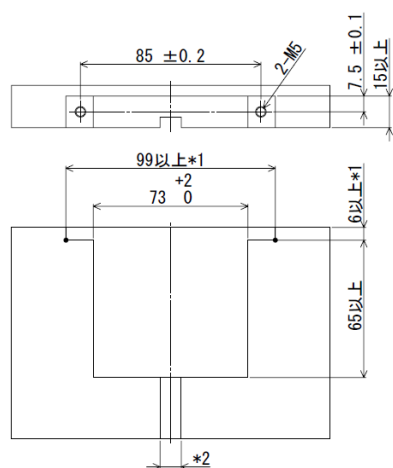
中継ボックスの取り扱いについて

本器は金型に埋め込んで使用することができる、金型内圧測定器 MPC-201B-25 用の中継ボックスです。システム全体の取り扱い方法については、金型内圧測定器 MPC-201B-25 の取扱説明書を参照ください。(取扱説明書、製品仕様書は弊社ホームページからダウンロードできます。
<https://product.minebeamitsumi.com/product/category/mcd/index.html>)

取り扱い方法

- 中継ボックス取り付けのための加工については、以下の図中寸法を参考にし、お客様の金型に適した加工を実施してください。

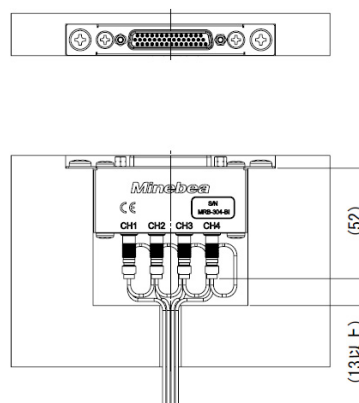
金型側の加工寸法



*1 印は、D-SUB コネクタ上部端面と金型表面のレベルを合わせる場合(面一とした場合)に必要な寸法です。

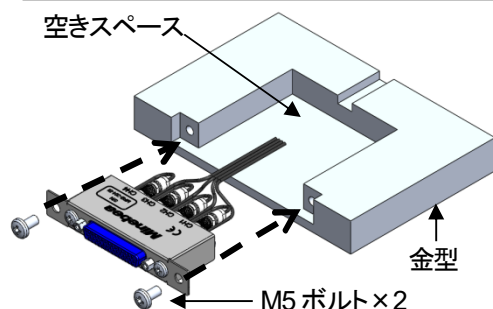
*2 印は、ご使用になるセンサーのケーブル太さと使用数量により、加工寸法を決定してください。

製品固定後イメージ図



- 本器は金型に埋め込んだ状態で、金型にボルトで固定します。

ボルトでの固定方式



- ・中継ボックス本体の左右にある穴を利用して、M5 ボルトによる固定を行ってください。(金型の取付け面に M5 タップ加工が必要となります。)
- ・余ったセンサーケーブルは空きスペースに束ねる等して収納してください。
- ・M5 ボルトはお客様にてご用意をお願いします。

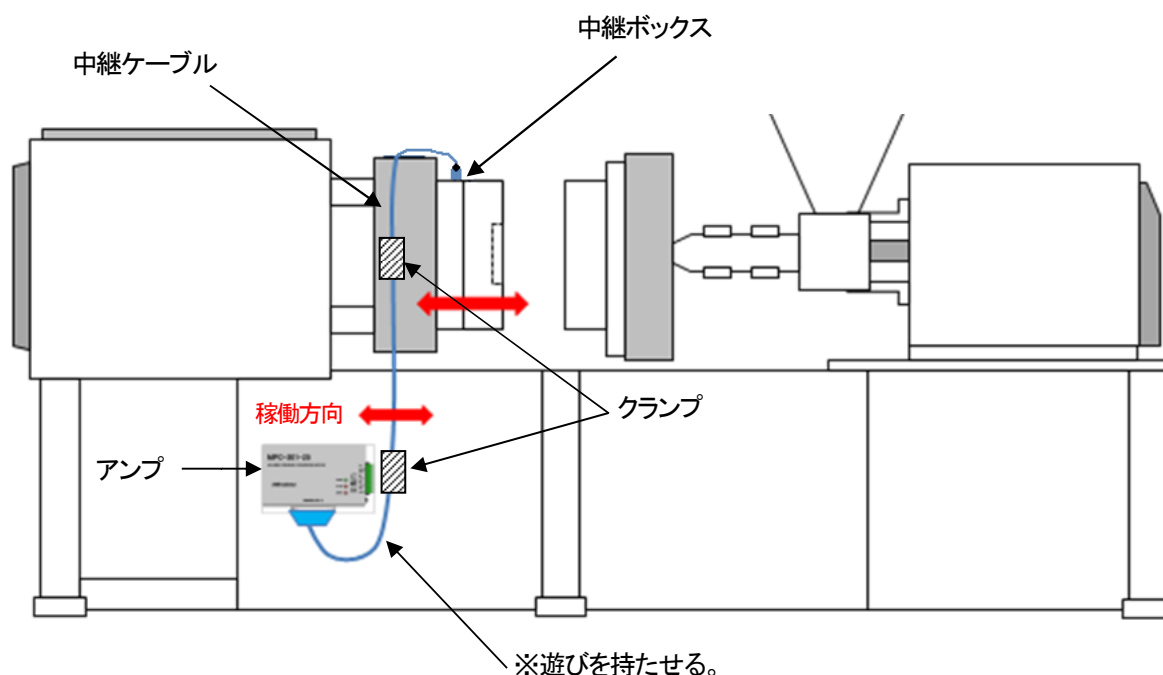


取扱上の注意

- 本器を設置できる環境条件については、一般仕様をご参照の上、仕様の範囲内でご使用ください。
- センサーケーブルは、金型および中継ボックス本体との間に挟み込まないように注意してください。
- 余ったセンサーケーブルを束ねる際はセンサーケーブルの最小曲げ R 以下にならないように注意してください。
- センサーケーブルの最小曲げ R は、弊社ホームページより LSMS-S06, LSMSB の製品仕様書を参照ください。

成形機への設置(配線)

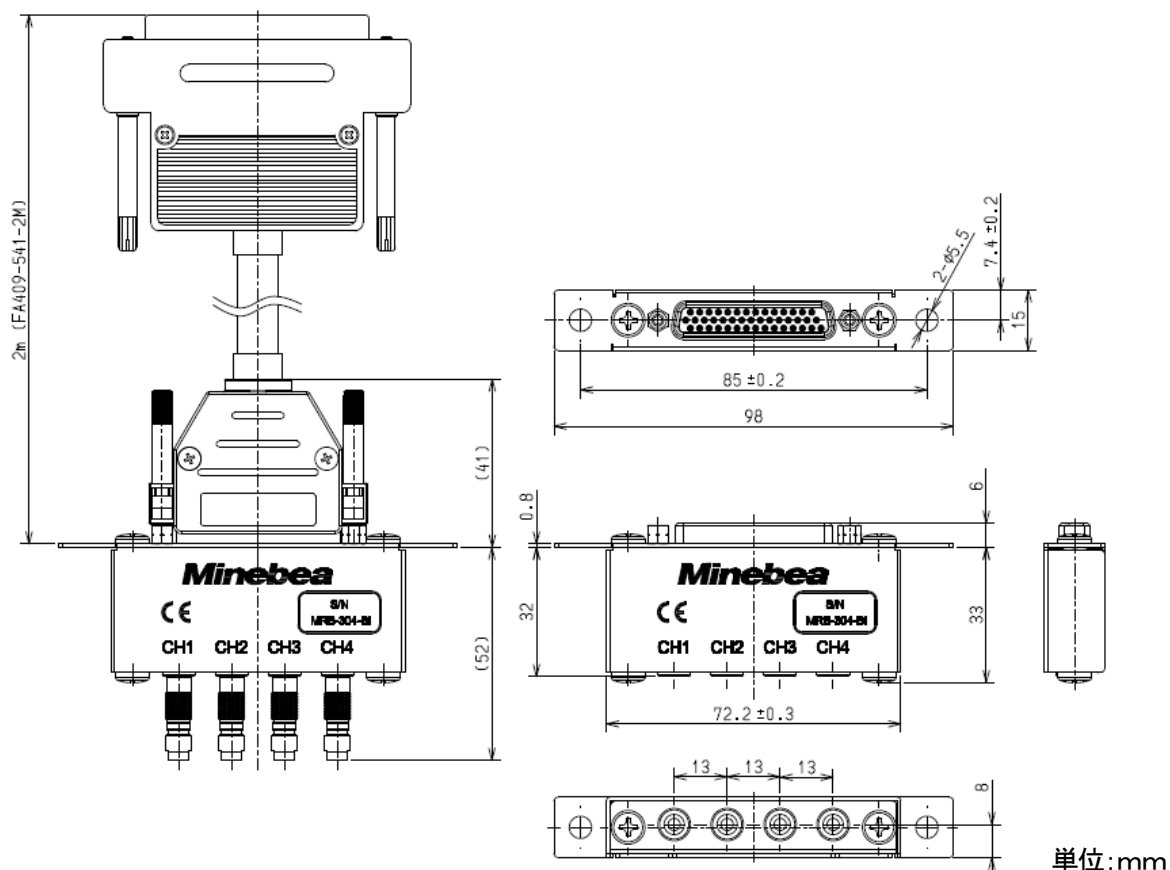
アンプと中継ボックスは、以下のレイアウトを例に、脱落や断線に注意して設置してください。アンプは作業者の手が届き、LED表示が見える、成形機の操作側に設置してください。



⚠ 取扱上の注意

- 金型が可動しても、中継ケーブルの根元に負荷が掛からないよう、ケーブルには十分な遊びを持たせ、可動部の近くでのケーブルクランプは行わないでください。
- 金型が可動しても、中継ケーブルに負荷が掛からないように長さに余裕をもって配置してください。
- 中継ケーブルの最小曲げRは50mmです。断線を防止するため、最小曲げR以上で使用してください。
- 中継ボックスと中継ケーブルを接続するときは、D-subコネクタの左右のスクリーネジを最後まで締めて接続してください。
- 中継ケーブルはロボットケーブルを使用していますが、度重なる屈曲により、断線する可能性がある消耗品です。使用頻度に応じて、一定期間での交換、または予備品の保有を推奨します。
- 中継ケーブルは中継ボックスから2m以内の位置でクランプしてください。ケーブルの荷重により、中継ボックスに負荷がかかり変形等を起こす可能性があります。
- 金型可動時にセンサーケーブル、中継ケーブルが挟まれたり、引っ張られたりしないように各ケーブルを敷設してください。必要に応じ、余ったケーブルを結束するなどの処置を行ってください。

外形図



一般仕様

- 使用温度湿度範囲
 - 温度 0 °C ~ 100 °C
 - 湿度 85 %RH 以下(結露なきこと)
- 保存温度範囲 -10 °C ~ 100 °C
- 耐振動 10 Hz ~ 55 Hz 複振幅 1.5 mm X,Y,Z 各方向 2 時間
- 外形寸法(W×H×D) 98 mm×14.8 mm×39.1 mm(突起部含まず)
- 質量 約 80 g
- ケース材質 SUS304
- 適用変換器 LSMS-S06 シリーズ及び、LSMSB シリーズ
最大 4 台まで接続可
- 適用アンプ MPC-201-25、MPC-201B-25
- 適合規格 EN 61326-1:2013
「計測、制御及び試験所用の電気機器—EMC 要求事項」
「工業立地での使用が意図された機器のイミュニティ試験要求事項」
RoHS 指令対応

※記載されている内容は、改良のため予告なく変更することがあります。

ミネベアミツミ株式会社

本社 〒389-0293 長野県北佐久郡御代田町大字御代田 4106-73

☎0267-32-2200 FAX 0267-31-1350

センシングデバイスセールス

東京事務所 〒105-8317 東京都港区東新橋 1-9-3

☎03-6758-6748 FAX 03-6758-6760

名古屋事務所 〒460-0003 名古屋市中区錦 1-6-5 (名古屋錦シティビル 4F)

☎052-231-1181 FAX 052-231-1157

大阪事務所 〒532-0003 大阪市淀川区宮原 4-2-10 PMO EX 新大阪 10F(総合受付)

☎06-6150-1242 FAX 06-6152-7501

センシングデバイス事業部

藤沢工場 〒251-8531 神奈川県藤沢市片瀬 1-1-1

☎0466-22-7151 FAX 0466-22-1701

軽井沢工場 〒389-0293 長野県北佐久郡御代田町大字御代田 4106-73

☎0267-31-1309 FAX 0267-31-1353

ホームページアドレス

<https://product.minebeamitsumi.com/product/category/mcd/>