

切粉除去頻度比較



- ✓ 加工機： NC旋盤(C社製B12) (製品イメージ図)
- ✓ 加工油： 油性(JIS N3種8号)
- ✓ 材質： SUS303
- ✓ W/N Mode: Sweep
- ✓ 加工部： 外径
- ✓ 部品寸法
 - 全長： 2.5mm
 - 径： $\phi 6$



【Wavy Nozzle設置前後での切粉除去カウンター値比較】

Before

キリ粉除去 工程 200PCS / 回

After

キリ粉巻き付き改善。

切粉除去工程削除。